

**Уважаемые налогоплательщики!**

**НЕ ПОЗДНЕЕ 3 мая 2018 года**

**НЕОБХОДИМО ПОДАТЬ ДЕКЛАРАЦИЮ О ДОХОДАХ В НАЛОГОВЫЙ ОРГАН ПО МЕСТУ ЖИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНАМ, ПОЛУЧИВШИМ ДОХОДЫ:**



**ОТ ПРОДАЖИ ИМУЩЕСТВА  
находившегося в собственности менее  
минимального срока владения**

- приобретенного до 01.01.2016 - менее 3 лет;
- приобретенного после 01.01.2016 - менее 5 лет



**ОТ ПРОДАЖИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ  
принадлежащего на праве собственности  
менее 3-х лет**



**ОТ СДАЧИ В АРЕНДУ ИМУЩЕСТВА,  
а также в случае получения дорогих  
подарков, выигрыша в лотерею, или  
получения дохода от зарубежных  
источников.**



**ОТ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ ФИЗИЧЕСКИМ  
ЛИЦАМ**

**(репетитора, горничной, няни,  
парикмахера, услуг по ремонту  
помещений, перевозки грузов и др.)**



**Представление налоговой декларации  
после 3 МАЯ 2018 года влечет за собой взыскание  
штрафа в размере не менее 1000 рублей.**